

## **LEISTUNGSERKLÄRUNG**

**LE\_0893305\_00\_S\_Silikondichtstoff hochtemperatur**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Silikondichtstoff hochtemperatur  
Art. Nr. 0893305**

**EN 15651-1: F-EXT-INT  
EN 15651-2: G**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Chargennummer: siehe Verpackung**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Fugendichtstoff für Fassadenelemente  
EN 15651-1: F-EXT-INT**

**Fugendichtstoff für die Abdichtung von Verglasungen  
EN 15651-2: G**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Würth International AG  
Aspermontstrasse 1  
CH-7000 Chur**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Nicht relevant**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 3  
System 3 für Brandverhalten**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle SKZ-TeConA GmbH (1213) hat die Typprüfung des Brandverhaltens nach dem System 3 durchgeführt.**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Nicht relevant**

9. Erklärte Leistung:

Konditionierung: Verfahren A

Trägermaterial: Aluminium; ohne Primer

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	Klasse E	<b>EN 15651-1: 2012-12</b>
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	Keine Leistung festgelegt	
Standvermögen	≤ 3mm	
Volumenverlust	≤ 10%	
Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser	Kein Versagen	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

Konditionierung: Verfahren A

Trägermaterial: Glas; ohne Primer

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	Klasse E	<b>EN 15651-2: 2012-12</b>
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	Keine Leistung festgelegt	
Standvermögen	≤ 3mm	
Volumenverlust	≤ 10%	
Haft-/Dehnverhalten unter Vorspannung nach Wärme, Wasser und künstlichem Licht	Kein Versagen	
Rückstellvermögen	≥ 60%	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

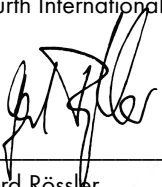
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

**Nicht relevant**

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Würth International AG



---

Gerd Rössler  
Managing Director

Chur, 26/06/2014



---

Patrick Kohler  
Head of Power Tools/Material Processing