

LEISTUNGSERKLÄRUNG

LE_089285131_01_M_Silikon Neutral

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Silikon Neutral

Art. Nr. 089285131, 089285135, 0892851352, 089285137, 0892851652, 089285167

EN 15651-1: F-EXT-INT-CC

EN 15651-2: G-CC

EN 15651-4: PW-INT-EXT-CC

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Fugendichtstoffe für Fassadenelemente

EN 15651-1: F-EXT-INT-CC

Fugendichtstoff für die Abdichtung von Verglasungen

EN 15651-2: G-CC

Fugendichtstoff für Fussgängerwege

EN 15651-4: PW-INT-EXT-CC

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Würth International AG

Aspermontstrasse 1

CH-7000 Chur

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 3

System 3 für Brandverhalten

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle SKZ – TeConA GmbH (1213) hat die Typprüfung des Brandverhaltens nach dem System 3 durchgeführt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht relevant

9. Erklärte Leistung:

Konditionierung: Verfahren A (gemäss ISO 8340)

Trägermaterial: Aluminium ohne Primer, Glas ohne Primer, Beton mit Primer

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten (EN 13501)	Klasse E	EN 15651-1 : 2012
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	Siehe Sicherheitsdatenblatt	
Standvermögen (ISO 7390)	≤ 2mm	
Volumenverlust (ISO 10563)	≤ 10%	
Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser (ISO 10590)	Kein Versagen	
Zugverhalten unter Vorspannung bei -30°C (ISO 8340)	Kein Versagen	
Zugverhalten (Sekantenmodul) bei -30°C (ISO 8339)	≤ 0.9 MPa	
Dauerhaftigkeit (EN 15651)	Bestanden	

Konditionierung: Verfahren A (gemäss ISO 8340)

Trägermaterial: Aluminium ohne Primer, Glas ohne Primer

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten (EN 13501)	Klasse E	EN 15651-2 : 2012
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	Siehe Sicherheitsdatenblatt	
Standvermögen (ISO 7390)	≤ 2mm	
Volumenverlust (ISO 10563)	≤ 10%	
Haft-/Dehnverhalten unter Vorspannung nach künstlichem Licht (ISO 11431 - Präkonditionierung Verfahren B)	Kein Versagen	
Rückstellvermögen (ISO 7389)	≥ 70%	
Zugverhalten unter Vorspannung bei -30°C (ISO 8340)	Kein Versagen	
Zugverhalten (Sekantenmodul) bei -30°C (ISO 8339)	≤ 0.9 MPa	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

Konditionierung: Verfahren A (gemäss ISO 8340)

Trägermaterial: Aluminium ohne Primer, Glas ohne Primer, Beton mit Primer

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten (EN 13501)	Klasse E	EN 15651-4 : 2012
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	Siehe Sicherheitsdatenblatt	
Reissfestigkeit (EN 15651-4)	Kein Versagen	
Volumenverlust (ISO 10563)	≤ 10%	
Haft-/Dehnverhalten unter Vorspannung nach Wasserlagerung (EN 15651-4)	Kein Versagen Wechsel auf Sekantenmodul ≤50%	
Haft-/Dehnverhalten unter Vorspannung nach Salzwasserlagerung (EN 15651-4)	Kein Versagen	
Zugverhalten unter Vorspannung (ISO 8340)	Kein Versagen	
Zugverhalten unter Vorspannung bei -30°C (ISO 8340)	Kein Versagen	
Zugverhalten (Sekantenmodul) bei -30°C (ISO 8339)	≤ 0.9 MPa	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

Nicht relevant

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Würth International AG



Gerd Rössler
Managing Director

Chur, 02/02/2015



Patrick Kohler
Head of Power Tools/Material Processing