

LEISTUNGSERKLÄRUNG

LE_0892215027_00_M_Hybriddichtstoff

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Hybriddichtstoff

**Art. Nr. 0892215027; 0892215240; 0892215241; 0892215242; 0892215244; 0892215245; 0892215246;
0892215247; 0892215248; 0892215270; 0892215640; 0892215641; 0893237100; 0893237101;
0893237102;**

EN 15651- 1: F EXT-INT-CC

EN 15651-3: S-XS3

EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Fugendichtstoffe für Fassadenelemente

EN 15651-1: F EXT-INT-CC

Fugendichtstoffe für den Sanitärbereich

EN 15651-3: S-XS3

Fugendichtstoffe für Fussgängerwege

EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Würth International AG

Aspermontstrasse 1

CH-7000 Chur

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 3

System 3 für Brandverhalten

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle SKZ – TeConA GmbH (1213) hat die Typprüfung des Brandverhaltens nach dem System 3 durchgeführt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht relevant

9. Erklärte Leistung:

Konditionierung: Verfahren B (nach ISO 8340)

Trägermaterial: Mörtel M1 (mit Primer), Glas (ohne Primer), anodisiertes Aluminium (ohne Primer)

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	Klasse E	EN 15651-1: 2012-12
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	Keine Leistung festgelegt	
Standvermögen	≤ 3mm	
Volumenverlust	≤ 10%	
Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser	Kein Versagen	
Zugverhalten unter Vorspannung bei -30°C	Kein Versagen	
Zugverhalten (Sekantenmodul) bei -30°C	Nicht erforderlich	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

Konditionierung: Verfahren B (nach ISO 8340)

Trägermaterial: Glas (ohne Primer), anodisiertes Aluminium (ohne Primer)

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	Klasse E	EN 15651-3: 2012-12
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	Keine Leistung festgelegt	
Standvermögen	≤ 3mm	
Volumenverlust	≤ 20%	
Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser	Kein Versagen	
Mikrobiologisches Wachstum	3	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

Konditionierung: Verfahren B (nach ISO 8340)

Trägermaterial: Glas (ohne Primer), anodisiertes Aluminium (ohne Primer)

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	Klasse E	EN 15651-4: 2012
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	Keine Leistung festgelegt	
Zugverhalten unter Vorspannung	Kein Versagen	
Volumenverlust	≤ 10%	
Reißfestigkeit	Kein Versagen	
Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser nach 28 Tagen	Kein Versagen / Änderung des Sekantenmoduls: ≤ 50 %	
Haft- / Dehnverhalten unter Vorspannung nach Eintauchen in Salzwasser nach 28 Tagen	Kein Versagen	
Zugverhalten (Sekantenmodul) für Anwendungen in kalten Klimazonen (-30°C)	Nicht erforderlich	
Zugverhalten unter Vorspannung für Anwendungen in kalten Klimazonen (-30°C)	Kein Versagen	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

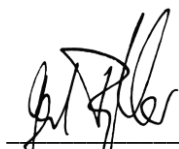
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

Nicht relevant

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Würth International AG



Gerd Rössler
Managing Director



Patrick Kohler
Head of Power Tools/Material Processing

Chur, 13/06/2016