

YDEEVNEDEKLARATION (DoP)
Forordning (EU) nr. 305/2011 - bilag III
LE_00592_00_M_SB

(Denne version er oversat fra tysk. I tvivlstilfælde gælder den tyske original.)

1. Produkttypens entydige identifikationskode:

Garniturer til ikke forspændte skrueforbindelse i metalbyggeri - DIN EN 15048
Würth art.-nr.: 00592XXXXX / 00593XXXXX / 00594XXXXX / 00595XXXXX

2. Type-, batch- eller serienummer eller et andet kendetegn til identifikation af byggeproduktet iht. artikel 11 stk. 4:

Batchnummer: se emballagen

3. Det af producenten påtænkte anvendelsesformål eller byggeproduktets beregnede anvendelsesformål iht. den harmoniserede tekniske specifikation, som kan anvendes:

Metalbyggeri

4. Navn, registreret handelsnavn eller registreret mærke og producentens kontaktadresse iht. artikel 11 stk. 5:

for

Würth International AG
Aspermontstrasse 1
CH – 7000 Chur

5. I givet fald navn og kontaktadresse på den fuldmægtige, som er betroet med opgaverne iht. artikel 12 stk. 2:

Würth International Trading s.r.o.
Rybnicna 40/A
SK – 831 07 Bratislava
Tel.: +421 (2) 4921 1111
E-Mail: info@wurth-int.com

6. System eller systemer til bedømmelse og kontrol af byggeproduktets ydelsesbestandighed iht. bilag V:

System 2+

7. I tilfælde af en ydelseserklæring, som gælder et byggeprodukt, som er omfattet af en harmoniseret standard:

Det notificerede organ for den fabriksegne produktionskontrol nr. 2451 har udført den første inspektion af produktionsfabrikken og af den fabriksegne produktionskontrol samt den løbende overvågning, vurdering og evaluering af den fabriksegne produktionskontrol og udsted overensstemmelsesattesten for den fabriksegne produktionskontrol.

Certifikatsnummer: 2451-CPR-EN15048-2016.0002

8. Erklæret ydelse:

Produkt	Væsentlige egenskaber	Ydeevne	Harmoniseret teknisk specifikation
Skruer DIN EN ISO 4014 / 4017 med møtrik DIN EN ISO 4032 / 4033	Type	SB	EN 15048-1:2016
	Styrkeklasse	Skruer 8.8* / møtrik 8	
	Produktklasse	<u>Skruer</u> A til gevind \leq M24 og nominelle længder \leq 10 d eller 150 mm B til gevind $>$ M24 og nominelle længder $>$ 10 d eller 150 mm <u>Møtrik</u> A til gevind \leq M16 B til gevind $>$ M16	

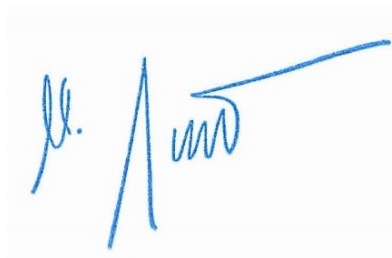
* Ved varmebehandlede garniturer skal kontrol- og minimumsbrudkræfterne for diametrene M8 og M10 iht. DIN EN ISO 10684.

9. Produktets ydelse iht. nummer 1 og 2 svarer til den erklærede ydelse iht. nummer 8. Alene producenten bærer ansvaret for udarbejdelse af denne ydelseserklæring iht. nummer 4.

Underskrevet for og på vegne af producenten af:



Norbert Cillik
 (Team Leader Corporate Quality &
 Product Management)
 Bratislava, 01.12.2016



Mirco Bonavetti
 (Managing Director)
 Bratislava, 01.12.2016