

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP)
Verordnung (EU) Nr. 305/2011 - Anhang III
LE_00592_00_M_SB

(Es handelt sich hierbei um die aus dem Deutschen übersetzte Version. Im Zweifel gilt das deutsche Original.)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Garnituren für nicht vorgespannte Schraubverbindungen im Metallbau - DIN EN 15048
Würth Art.-Nr.: 00592XXXXX / 00593XXXXX / 00594XXXXX / 00595XXXXX

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Metallbau

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

für
Würth International AG
Aspermontstrasse 1
CH – 7000 Chur

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Würth International Trading s.r.o.
Rybnicna 40/A
SK – 831 07 Bratislava
Tel.: +421 (2) 4921 1111
E-Mail: info@wurth-int.com

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 2451 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN15048-2016.0002

8. Erklärte Leistung:

Produkt	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Schraube DIN EN ISO 4014 / 4017 mit Mutter DIN EN ISO 4032 / 4033	Typ	SB	EN 15048-1:2016
	Festigkeitsklasse	Schraube 8.8* / Mutter 8	
	Produktklasse	<u>Schraube</u> A für Gewinde \leq M24 und Nennlängen \leq 10 d oder 150 mm B für Gewinde $>$ M24 und Nennlängen $>$ 10 d oder 150 mm <u>Mutter</u> A für Gewinde \leq M16 B für Gewinde $>$ M16	

* Bei feuerverzinkten Garnituren sind für die Durchmesser M8 und M10 die Prüf- und Mindestbruchkräfte der DIN EN ISO 10684 zu beachten.

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Norbert Cillik
 (Team Leader Corporate Quality &
 Product Management)
 Bratislava, 01.12.2016



Mirco Bonavetti
 (Managing Director)

Bratislava, 01.12.2016