

YTELSESERKLÆRING (DoP)
Forordning (EU) Nr. 305/2011 - vedlegg III
LE_00592_00_M_SB

(Dette er en versjon som er oversatt fra tysk. Skulle det oppstå tvil, gjelder den tyske originalen.)

1. Entydig kode for produkttypen:

**Utstyr for ikke forspente skrueforbindelser i metallkonstruksjoner - NS-EN
15048 Würth art.-nr.: 00592XXXXX / 00593XXXXX / 00594XXXXX /
00595XXXXX**

2. Type-, batch- eller serienummer eller en annen merking for identifisering av byggevaren i henhold til artikkel 11, avsnitt 4:

Batchnummer: se pakning

3. Bruksformål som er fastsatt av produsenten, eller tiltenkt bruksformål for byggeproduktet i henhold til gjeldende harmonisert teknisk spesifisering:

Metallkonstruksjoner

4. Navn, registrert varenavn eller registrert merke og kontaktadresse til produsenten i henhold til artikkel 11, avsnitt 5
for

**Würth International AG
Aspermontstrasse 1
CH – 7000 Chur**

5. Eventuelt navn og kontaktadresse til den som er autorisert til å utføre oppgaver i henhold til artikkel 12, avsnitt 2:

**Würth International Trading s.r.o.
Rybnicna 40/A
SK – 831 07 Bratislava
Tel.: +421 (2) 4921 1111
E-Mail: info@wurth-int.com**

6. System eller systemer til vurdering og kontroll av ytelsesbestandigheten til byggeproduktet i henhold til vedlegg V:

System 2+

7. I tilfelle ytelseserklæringen gjelder et byggeprodukt som omfattes av en harmonisert standard:

Det notifikerte sertifiseringsorganet for fabrikkens egen produksjonskontroll nr. 2451 har gjennomført førsteinspeksjonen av fabrikkens egen produksjonskontroll samt den pågående overvåkingen, vurderingen og evalueringen av fabrikkens egen produksjonskontroll og har utstedt samsvarserklæringen for fabrikkens egen produksjonskontroll.

Sertifikatnummer: 2451-CPR-EN15048-2016.0002

8. Erklært ytelse:

Produkt	Vesentlige kjennetegn	Ytelse	Harmonisert teknisk spesifisering
Skrue NS-EN ISO 4014 / 4017 med Mutter NS-EN ISO 4032 / 4033	Type	SB	NS-EN 15048-1:2016
	Fasthetsklasse	Skrue 8.8* / mutter 8	
	Produktklasse	<u>Skrue</u> A for gjenger \leq M24 og nominelle lengder \leq 10 d eller 150 mm B for gjenger $>$ M24 og nominelle lengder $>$ 10 d eller 150 mm <u>Mutter</u> A for gjenger \leq M16 B for gjenger $>$ M16	

* Ved varmforsinket utstyr skal det for diameter M8 og M10 tas hensyn til kontroll- og minstebruddkreftene i NS-EN ISO 10684.

9. Ytelsen til produktet i henhold til nummer 1 og 2 tilsvarer den erklærte ytelsen i henhold til nummer 8. Produsenten har alene ansvaret for opprettelse av denne ytelseserklæringen i henhold til nummer 4.

Undertegnet for produsenten og på vegne av produsenten:



Norbert Cillik
 (Team Leader Corporate Quality &
 Product Management)
 Bratislava, 01.12.2016



Mirco Bonavetti
 (Managing Director)
 Bratislava, 01.12.2016