

ДЕКЛАРАЦИЯ ХАРАКТЕРИСТИК (DoP)
Предписание (EU) № 305/2011 - Приложение III
LE_00592_00_M_SB

(Здесь речь идет о переведенной с немецкого языка версии. В случае сомнений руководствоваться немецким оригиналом.)

1. Однозначная маркировка типа продукта:

**Гарнитуры для предварительно ненапряженных резьбовых соединений в металлоконструкциях -
DIN
EN 15048**

Арт. № Würth: 00592XXXXX / 00593XXXXX / 00594XXXXX / 00595XXXXX

2. Номер типа, партии или серии или иной признак для идентификации строительного продукта в соответствии со статьей 11 абзац 4:

Номер партии: см. упаковку

3. Предусмотренные изготовителем цель применения или цели применения строительного продукта в соответствии с применимой гармонизированной технической спецификацией:

Металлоконструкции

4. Наименование, зарегистрированное торговое название или зарегистрированная марка и контактный адрес изготовителя в соответствии со статьей 11 абзац 5:

для

**Würth International AG
Aspermontstrasse 1
CH – 7000 Chur**

5. В случае необходимости имя и контактный адрес уполномоченного, выполняющего задачи в соответствии со статьей 12 абзац 2:

**Würth International Trading s.r.o.
Rybnicna 40/A
SK – 831 07 Bratislava
Tel.: +421 (2) 4921 1111
E-Mail: info@wurth-int.com**

6. Система(ы) оценки и проверки стабильности характеристики строительного продукта согласно Приложению V:

Система 2+

7. В случае декларации характеристик, касающейся строительного продукта, который определяется гармонизированной нормой:

**Нотифицированный орган сертификации для внутризаводского производственного контроля № 245 1
провел первичное инспектирование предприятия и внутризаводского производственного контроля, а
также текущий контроль, оценку и анализ внутризаводского производственного контроля в
соответствии и выдал свидетельство соответствия внутризаводского производственного контроля.**

Номер сертификата: 2451-CPR-EN15048-2016.0002

8. Заявленная характеристика:

Продукт	Важные признаки	Характеристика	Гармонизированная техническая спецификация
Болт DIN EN ISO 4014 / 4017 с гайкой DIN EN ISO 4032 / 4033	Тип	SB	EN 15048-1:2016
	Класс прочности	Болт 8.8* / Гайка 8	
	Класс продукта	<u>Болт</u> А для резьбы $\leq M24$ и номинальных длин $\leq 10 d$ или 150 мм В для резьбы $> M24$ и номинальных длин $> 10 d$ или 150 мм <u>Гайка</u> А для резьбы $\leq M16$ В для резьбы $> M16$	

* В случае оцинкованных горячим способом гарнитур для диаметров M8 и M10 необходимо соблюдать испытательные и минимальные разрывные усилия из DIN EN ISO 10684.

9. Характеристика продукта согласно номерам 1 и 2 соответствует заявленной характеристике согласно номеру 8. Ответственным за составление данной декларации характеристик является исключительно изготовитель согласно номеру 4.

Подписано за изготовителя и от имени изготовителя:



Norbert Cillik
 (Team Leader Corporate Quality &
 Product Management)
 Bratislava, 01.12.2016



Mirco Bonavetti
 (Managing Director)
 Bratislava, 01.12.2016