

PRESTANDEKLARATION (DoP)
Förordning (EU) nr. 305/2011 - bilaga III
LE_00592_00_M_SB

(Denna version är översatt från tyska. I tveksamma fall gäller originalet på tyska.)

1. Produkttypens unika identifikationskod:

Set för ej förspända skruvförbindningar i metallkonstruktioner - DIN EN 15048
Würth art.-nr.: 00592XXXXX / 00593XXXXX / 00594XXXXX / 00595XXXXX

2. Typ-, batch- eller serienummer eller annat kännetecken för identifiering av byggprodukten enligt artikel 11.4:

Batchnummer: se förpackning

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Metallkonstruktioner

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

för

Würth International AG
Aspermontstrasse 1
CH – 7000 Chur

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2:

Würth International Trading s.r.o.
Rybnicna 40/A
SK – 831 07 Bratislava
Tel.: +421 (2) 4921 1111
E-Mail: info@wurth-int.com

6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:

System 2+

7. Om prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:

Det notifierade certifieringsorganet för den företagsegna produktionskontrollen nr. 2451 har genomfört första inspektionen av tillverkningsföretaget och den företagsegna produktionskontrollen samt löpande övervakning, bedömning och evaluering av den företagsegna produktionskontrollen och utfärdat intyget om överensstämmelse av den företagsegna produktionskontrollen:

Certifikatnummer: 2451-CPR-EN15048-2016.0002

8. Deklarerad prestanda:

Produkt	Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Skruv DIN EN ISO 4014 / 4017 med mutter DIN EN ISO 4032 / 4033	Typ	SB	EN 15048-1:2016
	Hållfasthetsklass	Skruv 8.8* / mutter 8	
	Produktklass	<u>Skruv</u> A för gänga \leq M24 och nominell längd \leq 10 d eller 150 mm B för gänga $>$ M24 och nominell längd $>$ 10 d eller 150 mm <u>Mutter</u> A för gänga \leq M16 B för gänga $>$ M16	

* För varmförzinkade set ska provnings- och min. brottkraften enligt DIN EN ISO 10684 beaktas för diametern M8 och M10.

9. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 8. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknad för tillverkaren och på tillverkarens vägnar av:



Norbert Cillik
 (Team Leader Corporate Quality &
 Product Management)
 Bratislava, 01.12.2016



Mirco Bonavetti
 (Managing Director)
 Bratislava, 01.12.2016