

## **DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO**

**LE\_089285031\_00\_M\_Silikon Neutral**

**Trata-se aqui de uma versão traduzida do alemão. Em caso de dúvida é válido o original alemão.**

1. Código inequívoco identificativo do tipo de produto:

**Silicone Neutral**

**Art. N.º 089285031, 0892850311, 0892850312, 0892850313, 0892850315, 0892850317,  
089285032, 0892850322, 0892850329, 0892850333, 0892850336, 0892850337, 0892850346,  
0892850349, 0892850351, 0892850353, 089285038**

**EN 15651-1: F-EXT-INT-CC**

**EN 15651-2: G-CC**

2. N.º de tipo, de lote ou de série ou quaisquer outros elementos que permitam a identificação do produto de construção, nos termos do artigo 11º n.º4:

**Número de lote: veja embalagem**

3. Finalidade de aplicação do produto prevista ou finalidades de aplicação do produto previstas pelo produtor de acordo com as especificações técnicas harmonizadas aplicáveis:

**Vedante para juntas de elementos de fachada**

**EN 15651-1: F-EXT-INT-CC**

**Vedante utilizado para aplicações em vedação no envidraçamento**

**EN 15651-2: G-CC**

4. Nome, nome comercial registado ou marca registada e endereço de contacto do fabricante de acordo com o artigo 11º n.º 5:

**Würth International AG**

**Aspermontstrasse 1**

**CH-7000 Chur**

5. Se aplicável, nome e endereço de contacto do mandatário contratado para as tarefas de acordo com o artigo 12º n.º 2:

**Irrelevante**

6. Sistema ou sistemas para avaliação e verificação da regularidade de desempenho do produto de construção de acordo com o anexo V:

**Sistema 3**

**Sistema 3 para teste de comportamento em caso de incêndio**

7. Para o caso da Declaração de Desempenho relativa a produto de construção abrangido por uma norma harmonizada:

**O organismo notificado SKZ – TeConA GmbH (1213) efetuou o teste tipo do Sistema 3 para comportamento em caso de incêndio e emitiu o seguinte: Relatório de teste**

8. Para o caso de Declaração de Desempenho relativa a um produto de construção para o qual tenha sido emitido um ETA (European Technical Assessment):

**Irrelevante**

9. Desempenho declarado:

Pré-Condicionamento: Método A (de acordo com ISO 8340)

Substrato: alumínio sem aparelho primário, vidro sem aparelho primário

<b>Características essenciais</b>	<b>Desempenho</b>	<b>Especificação técnica harmonizada</b>
Reação ao fogo (EN 13501)	Classe E	<b>EN 15651-1: 2012</b>
Libertação de substâncias químicas nocivas para o ambiente e saúde	Veja folha de dados de segurança	
Resistência ao escoamento (ISO 7390)	≤ 2mm	
Perda de volume (ISO 10563)	≤ 10%	
Propriedades de tensão (por exemplo alongamento) para dilatações mantidas após imersão em água (ISO 10590)	Não há falhas	
Propriedades de tensão para dilatação mantida a -30°C (ISO 8340)	Não há falhas	
Propriedades de tensão (módulo secante) a -30°C (ISO 8339)	≤ 0,9 MPa	
Durabilidade (EN 15651)	Aprovado	

Pré-Condicionamento: Método A (de acordo com ISO 8340)

Substrato: alumínio sem aparelho primário, vidro sem aparelho primário

<b>Características essenciais</b>	<b>Desempenho</b>	<b>Especificação técnica harmonizada</b>
Reação ao fogo (EN 13501)	Classe E	<b>EN 15651-2: 2012</b>
Libertação de substâncias químicas nocivas para o ambiente e saúde	Veja folha de dados de segurança do material	
Resistência ao escorrimento (ISO 7390)	≤ 2mm	
Perda de volume (ISO 10563)	≤ 10%	
Adesão / coesão com dilatações mantidas após exposição à luz artificial (ISO 11 431 - pré-condicionamento método B)	Não há falhas	
Recuperação elástica (ISO 7389)	≥ 70%	
Propriedades de tensão para dilatação mantida a -30°C (ISO 8340)	Não há falhas	
Propriedades de tensão (módulo secante) a -30°C (ISO 8339)	≤ 0,9 MPa	
Durabilidade (EN 15651)	Aprovado	

As exigências a que obedece o produto quando foi aplicada de acordo com os artigos 37° ou 38° a Documentação Técnica Específica:

**Irrelevante**

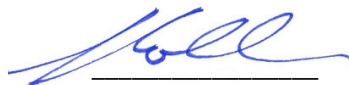
10. O desempenho do produto de acordo com os números 1 e 2 corresponde ao desempenho declarado segundo o número 9. Responsável pela elaboração desta Declaração de Desempenho é apenas o fabricante identificado no número 4.

Assinado pelo fabricante e em nome do fabricante por:

Würth International AG



Gerd Rössler  
Diretor Gerente



Patrick Kohler  
Diretor ferramentas/processamento de materiais

Chur, 01/07/2014