

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

LE_089285331_01_M_Silikon Neutral

1. Código de identificación única del producto tipo:

Silicona neutra

N.º de art. 089285331, 0892853312, 0892853314, 0892853315, 0892853317, 0892853318, 089285332, 0892853320, 0892853322, 0892853323, 0892853324, 0892853326, 0892853328, 0892853331, 0892853332, 0892853333, 0892853334, 0892853336, 0892853339, 089285334, 0892853346, 0892853347, 0892853350, 0892853351, 089285336, 089285337, 089285338, 089285341, 089285342, 089285361, 0892853622, 089285431, 089285432

EN 15651- 1: F-INT-EXT-CC

EN 15651-2: G-CC

2. Número de tipo, partida o serie, o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción de acuerdo con el artículo 11, apartado 4:

Número de partida: ver embalaje

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Sellantes de juntas para elementos de fachada

EN 15651-1: F-INT-EXT-CC

Sellante para acristalamientos

EN 15651-2: G-CC

4. Nombre, nombre o marca registrados y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

Würth International AG

Aspermontstrasse 1

CH-7000 Chur

5. En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado, cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12, apartado 2:

No procede

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V:

Sistema 3

Sistema 3 para reacción al fuego

7. En el caso de una declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por una norma armonizada:

El organismo notificado SKZ – TeConA GmbH (1213) ha realizado el ensayo de tipo relativo a la reacción al fuego con arreglo al Sistema 3.

8. En el caso de una declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción para el que se ha emitido una evaluación técnica europea:

No procede

9. Prestaciones declaradas: Acondicionamiento: Método A (según ISO 8340)

Material de soporte: Aluminio sin imprimación, vidrio sin imprimación, hormigón con imprimación

Características esenciales	Prestación	Especificaciones técnicas armonizadas
Reacción al fuego (EN 13501)	Clase E	EN 15651-1 : 2012
Liberación de sustancias nocivas y/o peligrosas para el medio ambiente	Ver la hoja de datos de seguridad	
Estabilidad bajo carga (ISO 7390)	≤ 2 mm	
Pérdida de volumen (ISO 10563)	≤ 10 %	
Propiedades a tracción (es decir, comportamiento de elongación) bajo tracción mantenida tras inmersión en agua (ISO 10590)	No se produce fallo	
Propiedades de deformación bajo tracción mantenida a -30 °C (ISO 10590)	No se produce fallo	
Propiedades a tracción (módulo secante) a -30 °C (ISO 8339)	≤ 0.9 MPa	
Durabilidad (EN 15651)	Aprobado	

Acondicionamiento: Método A (según ISO 8340)

Material de soporte: Aluminio sin imprimación, vidrio sin imprimación

Características esenciales	Prestación	Especificaciones técnicas armonizadas
Reacción al fuego (EN 13501)	Clase E	EN 15651 2 : 2012
Liberación de sustancias nocivas y/o peligrosas para el medio ambiente	Ver la hoja de datos de seguridad	
Estabilidad bajo carga (ISO 7390)	≤ 2 mm	
Pérdida de volumen (ISO 10563)	≤ 10 %	
Comportamiento de adhesión/cohesión bajo tracción mantenida tras exposición a luz artificial (ISO 11431 - Preacondicionamiento método B)	No se produce fallo	
Recuperación elástica (ISO 7389)	≥ 70 %	
Propiedades de deformación bajo tracción mantenida a -30°C (ISO 8340)	No se produce fallo	
Propiedades a tracción (módulo secante) a -30°C (ISO 8339)	≤ 0.9 MPa	
Durabilidad	Aprobado	

Cuando ha sido utilizada la documentación técnica específica en virtud de los artículos 37 ó 38, los requisitos que cumple el producto:

No procede

10. La prestación del producto identificado en los puntos 1 y 2 es conforme con la prestación declarada en el punto 9. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Würth International AG



Gerd Rössler
Managing Director



Patrick Kohler
Head of Power Tools / Material Processing

Chur, 05/06/2014